

AVANTAGES

- Sans acide borique, elle répond à toutes les normes environnementales et de sécurité du travail.
- Bio stable : elle permet d'allonger la vie dans les bacs même lors de longues périodes de repos (très grande stabilité vis à vis des micro-organismes).
- Polyvalence des opérations de faible à forte sévérité:
- Coupe, fraisage, alésage, perçage, tronçonnage, taraudage...
- S'utilise également pour la rectification de l'aluminium.
- Très grand pouvoir lubrifiant grâce à son taux élevé d'huiles minérales.
- Polyvalence des métaux travaillés :
- ferreux et non-ferreux (aluminium, cuivre, fonte, titane, inox et autres alliages).
- Protégée contre les bactéries et les champignons, allongement de la vie de l'émulsion, excellente protection contre la corrosion.
- Ne mousse pas, même utilisée à forte pression et en présence d'eau de faible dureté.
- Ne tache pas.
- Spécialement formulée pour les centres d'usinage où l'on recherche une grande onctuosité.
- Sans chlore, soufre, nitrite ou phosphore, elle est adaptée pour le travail en aéronautique et nucléaire.
- Très économique grâce à sa longévité et son efficacité même en dilution élevée.



DEFINITION

ORACOUP 32 est **une émulsion sans chlore** pour le perçage, le taraudage, le tournage et la déformation. Cette huile est soluble dans l'eau, bio stable, minérale (de type macro-émulsion), spécialement formulée pour les opérations d'usinage et de déformation des métaux ferreux et non ferreux exigeant un très grand pouvoir lubrifiant.

MODE D'EMPLOI

Bien mélanger en versant l'huile dans l'eau.

Taux de dilution recommandé :	en fonction de l'utilisation et du résultat, l'opérateur ajustera le pourcentage.
Rectification :	6%
Décolletage, tournage, perçage :	6 à 8%
Fraisage, taraudage :	8 à 10%
Brochage, cintrage, emboutissage :	10 à 15%
Comme huile hydraulique soluble :	3 à 4%

Le contrôle de l'émulsion s'effectue par réfractométrie.

Le coefficient de correction est 1.0



CARACTERISTIQUES

Aspect couleur :	liquide jaune clair
Aspect couleur en dilution :	Emulsion blanche laiteuse
Densité à 25°C - ASTM D 4052 :	0,95
Viscosité cinématique à 20°C - ASTM D 445 :	220 mm ² /s
pH à 5% :	9,9
Point éclair - ASTM D 56 :	>100°C
COV :	0%
Teneur en chlore, soufre, nitrite :	néant

DOMAINES D'APPLICATION

Travaux de faible à forte sévérité, tous travaux exigeant l'absence de Chlore et de Soufre.
Métaux non-ferreux, cupro alliage, titane, cuivre, alliages légers, INOX, ...
Découpage, emboutissage, cintrage, perçage, taraudage des métaux.
S'utilise aussi comme huile hydraulique soluble.
De part sa polyvalence : c'est l'huile soluble idéal pour les ateliers de moyenne taille

EMBALLAGES

Tonnelet 20 l	Réf 2882O1	x 1
Fût 208 l	Réf 2882U2	x 1

FT882 / Indice 11 – 14/09/2018

ORAPI® ne peut pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant : à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.