



### AVANTAGES

- Chimiquement inerte, ne se décompose pas aux fortes températures et constitue un bon conducteur de l'électricité (revêtement tubes cathodiques intérieur et extérieur).
- Forme un film parfaitement uniforme et sec.
- Abaisse le coefficient de frottement, protège les pièces contre la corrosion de contact et évite une usure prématurée, ce qui diminue le risque de détérioration due à un grippage partiel ou complet.
- Plus efficace que certains revêtements à base d'autres lubrifiants solides, additifs divers, du fait qu'il ne se produit aucune décomposition par effet catalytique.
- Particulièrement recommandé pour les assemblages inox/inox.
- Lubrification sèche des métaux et des matières plastiques.
- Adhérence exceptionnelle sur toutes surfaces.
- Film conducteur de l'électricité.
- Crée un film protecteur contre les agressions chimiques et l'humidité.
- Protège contre le fretting corrosion, le stick slip et le broutage.
- Son aspect sec ne provoque aucune adhésion des poussières contrairement aux huiles et aux graisses traditionnelles.

### DEFINITION

Vernis lubrifiant sec à base de graphite micronisé conditionné en aérosol pour une application plus aisée, formulé pour le traitement des surfaces dont on souhaite faire baisser le coefficient de frottement.

### MODE D'EMPLOI

Agiter vigoureusement l'aérosol avant chaque utilisation.

Pulvériser de manière uniforme et légère sur les surfaces à lubrifier.

Pour des applications à hautes températures, un palier de 1 h @ 200°C est conseillé lors de la première mise en service.

### CARACTERISTIQUES

Aspect : liquide séchant rapidement  
Hors poussière : 5 minutes  
Couleur : noir  
Température d'utilisation : -70 à +900°C et 1200°C en pointe.  
Coefficient de frottement : < 0,05  
Granulométrie du graphite : 6 microns  
% graphite dans le film sec : 37,37 %

### DOMAINE D'APPLICATIONS

- Tous les ateliers de montages, réparation.
- Traitement des pièces métalliques et plastiques contre les frottements.
- Lubrification en ambiance poussiéreuses (farine, sable, ciment, laine de verre...)
- Lubrification jusqu'à -70°C, ne change pas d'aspect et de consistance dans toutes les circonstances.
- Démoulage, notamment de l'étain.
- Lubrification sèche des serrures, des glissières, des vannes, tiges de vérins, articulations...  
-Déformation métallique à chaud.
- Traitement d'élastomères contre le gommage.
- Traitement des moules et goulottes en verreries.
- Traitement des moules en fonderie : aluminium, cuivre...  
-Prétraitement et traitement des outillages de forge.

### EMBALLAGE

Aérosol 650 ml Réf. 4704 A4 x 12

Retrouver les versions vrac en bidon de 1 litre :  
717 - A20NF



FT704 / Indice 11 – 11/05/2020

ORAPI® ne peut pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou consécutifs quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.