

FICHE TECHNIQUE

FT 679 / Indice 09 - 23/05/2019

679



COPA 1100PATE ANTI GRIPPANTE CUIVRE / GRAPHITE

EVITE LE GRIPPAGE

DEFINITION

Pâte de montage, d'assemblage anti size, de traitement de surfaces et de graissage formulé avec un mélange graphite / cuivre.

Elle est aussi utilisable partout où il y a risque de grippage et de corrosion des surfaces en contact, elle tient à très hautes températures et permet un démontage aisé même après plusieurs années.

BENEFICES

Le mélange graphite / cuivre améliore considérablement la conductivité électrique.

Facilite le montage et le démontage des ensembles métalliques.

Propriétés renforcées en pouvoir anticorrosion.

Excellente conductibilité thermique et électrique.

Evite l'usure causée par la corrosion.

Possibilité de travail sous atmosphère humide grâce à son agent gélifiant inorganique (aucune tendance à émulsionner).

Ce produit est exempt de plomb.

DOMAINES D'APPLICATION

Pâte élaborée en fonction des problèmes de grippage des mécanismes et de la boulonnerie en aciéries, reconnu dans ce métier pour ses performances exceptionnelles.

Commande d'ouverture des busettes de poches à acier, rotative et à tiroirs dans les aciéries,

Traitement des outillages, axes et galets,

Industrie du verre, briqueteries, cimenteries, ...

Charpentes métalliques.

Utilisée pour le montage des goujons de turbines

Recommandé pour la lubrification de mécanismes électriques lorsque l'on souhaite que le lubrifiant soit le moins isolant possible.

Nota : Cette pâte ne s'utilise qu'en statique ou pour des mouvements très lents.

1/2 Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com



FICHE TECHNIQUE FT 679 / Indice 09 – 23/05/2019

CARACTERISTIQUES

Couleur noire

Granulométrie moyenne environ 10 µm

Pénétrabilité 60 cPs (NFT 60 132) 290/320

Nature des charges cuivre lamellaire et graphite micronisés

Domaine de température-60 à +1500°C(lubrification sèche)

Grade NLGI 1

Conductibilité diélectrique 2.25.108 Ω⁻¹m⁻¹

Classification HMIS Rating (H-F-R) 0-0-1

MODE D'EMPLOI

A utiliser uniquement dans le cas de mouvements très lents en ambiance corrosives et hautes températures.

Nettoyer préalablement les parties à enduire, ne pas mélanger avec une autre pâte.

Appliquer en couches minces sur les parties à traiter et avant montage.

EMBALLAGES

Tube 200 g Réf. 3679 T4 x 12 Boite 1 kg Réf. 3679 B7 x 6

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com