

LUBRIFIANT FLUIDE DE SYNTHÈSE

HAUTES PERFORMANCES – AMBIANCES CORROSIVES
LUBRIFICATION TRÈS LONGUE DURÉE



AVANTAGES

- Extraordinaire stabilité vis à vis des principaux produits chimiques et les hydrocarbures.
- Résistance aux oxydants forts y compris l'oxygène, les peroxydes, les acides, les bases et l'hélium.
- Incomparable tenue à la température permet son utilisation dans de nombreux domaines.
- Excellente résistance à l'eau, à la vapeur et au brouillard salin.
- Formulation conforme FDA 21 CFR 178.3570 (lubrifiant)
- Ne contient pas de silicone.
- Compatible avec la plupart des polymères (butyle, chlorobutadiène, élastomères naturels)

DEFINITION

Fluore 60 est un fluide de très haute technologie résistant aux produits chimiques agressifs et conditions très difficiles comme les hautes températures.

MODE D'EMPLOI

Appliquer l'huile en couche mince sur les parties à lubrifier préalablement nettoyées.

CARACTERISTIQUES

Aspect :	liquide fluide incolore et inodore
Perte par évaporation 149°C (ASTM D972) :	environ 15,5 %
Densité :	~ 1,89
Température d'utilisation :	-45 à + 160°C (310°F)
Au contact des acides de LEWIS et ammoniac :	Ne pas dépasser 100°C
Viscosité à -49°C :	> 60 000
Viscosité à -40°C :	55 000
Viscosité à 25°C :	80
Viscosité à 40°C :	56 mm²/s
Viscosité à 100°C :	7.7 mm²/s
4 billes :	400 kg

DOMAINES D'APPLICATION

Ejecteurs et cales montantes de moule en plasturgie.
Lubrifications de convoyeurs soumis à hautes températures comme les convoyeurs pour peinture époxy.
Roulements des ventilateurs (fours, étuves).
Industries des solvants et produits chimiques, plasturgie, céramiques et matériaux réfractaires.
Tous mécanismes soumis à des températures très importantes et en présence de produits chimiques oxydants (chlorates par ex).
Démoulant.
Glissières soumises à des ambiances agressives et corrosives dans les industries chimiques.
Glissières soumises à des lavages fréquents dans l'industrie alimentaire.
Convoyeurs des industries alimentaires.
Lubrification des joints toriques lorsqu'un produit sans silicone est requis.
Pétrochimie, stockage produits chimiques ; lubrification des vannes

EMBALLAGE

Bidon 1 kg (= environ 500 ml) réf. 3669 i2 x 1

FT669 / Indice 09 – 24/04/2018

ORAPI® ne peut pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.