



NZA MARINE

GALVANISATION - ANTICORROSION

TRES LONGUE DUREE

TENUE BROUILLARD SALIN > 800 HEURES

DEFINITION

Revêtement antirouille, à très haute teneur en zinc, pour la protection par galvanisation à froid de toutes pièces métalliques soumises aux conditions les plus exigeantes : milieu salin, corrosif, intempéries,...

BENEFICES

Séchage rapide,
Recouvrable par toute peinture,
Passivation de la surface qui se poursuit et se renforce dans le temps par la formation d'un alliage fer-zinc en surface,
Formulation à base d'un zinc lamellaire,
Excellente résistance aux produits chimiques (sauf acides), aux intempéries et à la corrosion,
Bonne adhérence sur acier.
Sans danger par rapport aux 'bombes' propulsées au butane.
Pouvoir couvrant supérieur aux 'galva butane', environ +30% de produit actif.
DIN 50976

DOMAINES D'APPLICATIONS

Toutes pièces métalliques soumises aux conditions les plus sévères :

Rails, glissières d'autoroutes, raccords des cordons de soudure sur pièces galvanisées, charpentes et matériels agricoles proche du littoral.

Grillage, barrières, tuyauteries, réservoirs et tout support métallique nécessitant la protection d'une galvanisation.

Toute surface métallique (fer, acier, galvanisé et alliages légers) particulièrement exposés aux atmosphères salines, marines, corrosives.

Zones portuaires, industries chimiques très corrosives, zones proche du littoral, ...

- 1/2 -

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

CARACTERISTIQUES

Aspect après séchage	légèrement brillante
RAL	7045
Couleur	gris
Densité (NFT 60-101)	0.81
Temps de séchage hors poussière	instantané
Tenue au brouillard salin	>800 h
Pouvoir couvrant	1,5 m ² /aérosol
ES	>75 %
% en métal	> 80 % du film sec
Pureté du zinc	>99 %
Tenue en température	-50 à + 200°C en pointe

MODE D'EMPLOI

Enlever toutes les parties détachables du métal : rouille pulvérulente, calamine, graisses.
Application à la brosse, au rouleau, au pistolet.

Aérosol : agiter vivement, les billes doivent rouler librement.

L'application doit être réalisée entre +5°C et +35°C.

Pulvériser à 20 cm environ régulièrement en évitant les coulures.

Purger tête en bas rapidement l'aérosol après emploi.

GAZ propulseur : ininflammable = CO₂.

EMBALLAGES

Aérosol 650 ml

Réf. 4653 A4

x 12

- 2/2 -

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com