649 SI 528

LUBRIFIER ETANCHER

VANNES ET ROBINETS INDUSTRIELS
LUBRIFICATION DES JOINTS

AVANTAGES

- Anti-adhérente.
- Hydrofuge, excellente tenue aux produits aqueux, insoluble même en immersion.
- Lubrifiant, glissement optimum des joints et des surfaces traitées.
- Résistance renforcée à l'oxydation, excellente tenue aux solvants, aux agents chimiques.
- Caractéristiques diélectriques renforcées, même en présence d'humidité.
- Grande inertie chimique, n'est pas corrosif vis-à-vis des métaux (acier, alu, cuivre, aciers traités, fonte, …).
- Aucune attaque des matières plastiques et caoutchoucs.
- Ce lubrifiant est parfaitement neutre.
- Protège contre la corrosion et contre la pénétration de l'humidité et des poussières.
- Protège contre la corrosion galvanique.
- Ne dégage pas de vapeur sous vide.
- Formulée à partir d'une huile très visqueuse.

DEFINITION

Pâte SILICONE pour la lubrification et l'étanchéité des vannes, robinets, clapets, cols rodés, ….
Pâte hydrofuge, isolante, anti-adhérente formulée à base d'huile de silicone pour montage et graissage divers.

MODE D'EMPLOI

Avant l'application de la SI 450, il est indispensable de nettoyer parfaitement les surfaces.

CARACTERISTIQUES

Aspect :	incolore translucide
Grade N.L.G.I :	3
Point de goutte :	sans – infusible
Evaporation en 24 h à 200°C :	2 %
Pénétration 60 coups à 25°C :	225 – 250
Point de congélation :	< - 50°C
Température d'utilisation :	- 40 à + 200°C
Rigidité diélectrique Kv/mm :	20
Constante diélectrique à 25°C (10^2 cycles/s) :	2,85
Résistivité volumétrique à 25°C ohm/cm :	1,10
Résistance à l'arc, seconde, mimimum :	80

DOMAINES D'APPLICATION

Produit de protection hydrofuge et isolant.
Pâte d'étanchéité pour le graissage des vannes, robinets, clapets, cols rodés, ….
Matériels électriques, relais, connecteurs, antennes etc...
Cosses de batteries, douilles de lampes et tous appareillages nécessitant une protection hydrofuge.
Lubrification lors du montage de pièces à jeu très serré. Le glissement se produit facilement.
Lubrifiant de surface métal/plastique, métal/élastomère et métal/métal.
Traitement des joints toriques en caoutchoucs.
Gel de couplage pour transfert thermique et ultra-sons.
Lubrification sous vide.

EMBALLAGE

Tonnelet 25 kg	Réf. 3649 O2	x1
Boîte 1 kg	Réf. 3649 B7	x6

FT649 / Indice 10 – 07/12/2017

ORAPI ® ne peut pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI ® n'assume aucune responsabilité quant : à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI ® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI ® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.

225 allée des Cèdres – Parc Industriel de la Plaine de l'Ain
01150 SAINT VULBAS – France
Tél. : +33 (0)4 74 40 20 00 – Fax : +33 (0)4 74 40 20 21
www.orapi-process.com