



INS H1 1795182



CONTACT OXYGÈNE

Homologue par AIR LIQUIDE & BAM

DEFINITION

CT 830 est une graisse fluorée additivée avec des particules de PTFE (téflon) dispersée d'une manière particulièrement homogène; cette graisse est résistante aux produits chimiques et aux conditions difficiles.

Les ingénieurs d'ORAPI maîtrisent parfaitement cette technologie de pointe depuis plus de 25 ans.

La résistance chimique et la stabilité thermique de cette graisse ont amené, dans la technologie de lubrification, une ère nouvelle avec des constructions sans entretien.

En effet, la température de service est un critère important dans le procédé de lubrification de roulements ; les températures extrêmement hautes ne pouvaient se maîtriser que par des aménagements techniques avant le développement de notre référence CT 830.

Cette graisse a comblé une lacune existante depuis longtemps dans les gammes standard car les graisses du type « savon de lithium + huile synthétique » n'ont qu'un pouvoir lubrifiant de 200 heures maximum à 150°C. Avec la CT 830, il est possible d'obtenir des intervalles de relubrification de 1000 heures à 250°C sur des roulements à billes sous charges mécano-dynamiques.

MODE D'EMPLOI

En raison de l'incompatibilité de CT 830 avec les graisses généralement utilisées, il est indispensable de dégraisser très soigneusement le matériel devant être lubrifié.

Le rendement de cette graisse de très haute technologie n'est optimale que lorsque les points de frottement sont propres.

AVANTAGES

- Extraordinaire stabilité vis-à-vis des principaux produits chimiques (notamment les solvants organiques) et des hydrocarbures, des produits chlorés...
- Résistance aux oxydants forts y compris l'oxygène, les peroxydes, les acides et les bases fortes ainsi que l'hélium.
- Excellente tenue au vide jusqu'à 10 bars à 20°C.
- Excellente tenue aux oscillations et aux vibrations qui empêche la tribo corrosion.
- Incomparable tenue à la température (280°C en continu) qui permet une utilisation dans de nombreux domaines.
- Efficace à partir de 7 micron d'épaisseur.
- Une excellente résistance à l'eau, à la vapeur, au brouillard salin.
- CT 830 est compatible avec la plupart des polymères (butyle, chlorobutanière, élastomères naturels, etc.)

MODE D'EMPLOI (SUITE)

Nous recommandons un nettoyage soigneux avec notre ORASOLV M1 et de sécher à l'air comprimé les résidus afin d'avoir des surfaces parfaitement sèches.

Appliquer la graisse en couche mince sur les parties à lubrifier. Dans un roulement, ne remplir que 50% de l'espace libre.

Dans le cas particulier des faibles vitesses de rotation pour les roulements et pour les galets de courbe de convoyeurs et pour les roues des chariots des fours de cuisson, un remplissage complet de la cavité est conseillé.

CARACTERISTIQUES

Couleur :	blanche
Base :	perfluoréther
Densité à 20°C (DIN 51757) :	1,96
Pénétration travaillée (NFT 60132) :	265-295
Facteur DN :	300 000
Séparation d'huile à 200°C (AIR 1650 A) :	12 %
Test Emcor (NFT 60135) :	1/1
Viscosité huile de base à 40°C :	environ 80 mm ² /s
Viscosité huile de base à 20°C :	environ 260 mm ² /s
Soudure 4 Billes (ASTM D 2596) :	750 kg
Température d'utilisation :	-40°C à +280°C

Selon la norme DIN ISO 2176, le point de goutte des lubrifiants du type CT 830 n'est pas déterminable, c'est à dire qu'ils ne fondent pas, par contre il peut apparaître une certaine séparation d'huile à partir de 160°C.

DOMAINE D'APPLICATIONS

La CT 830 permet d'obtenir des intervalles de lubrification de 6 à 18 mois tout en offrant une sécurité de fonctionnement optimal. La CT 830 s'est avéré indispensable pour l'industrie automobile et pour les fabricants d'électroménager.

Lubrification de galets de roulements et de courbes fermées de convoyeurs soumis à hautes températures dans des installations de vernissage, de cuisson et de peinture.

Roues de chariots de fours de cuisson, fours de séchage et d'autoclaves.

Roulements des ventilateurs (fours, étuves).

Roulements de moteurs électriques: A titre indicatif, les expériences faites par nos clients montrent qu'après 5 000 heures de fonctionnement, l'examen de la graisse est correct. Industries des solvants et produits chimiques, plasturgie, céramiques et matériaux réfractaires.

Tous mécanismes soumis à des températures très importantes et en présence de produits chimiques oxydants (chlorates par ex).

Roulements, galets, robinetterie, coussinets en métal fritté... Graisse spéciale pour la lubrification des appariements glissants plastiques/plastiques, surtout Duroplasts et Thermoplasts, comme polycarbonates et polystyrol, qui ont tendances à se modifier ou à se fissurer lors de l'application de lubrifiants courants.

Après une exposition des matières plastiques suivantes pendant 100 heures à 80°C, nous n'avons constaté aucune modification du volume et de l'aspect.

Acétate de cellulose	CA
Résine de polyacétale	POM
Polyéthylène	PE
Polycarbonate	PC
Polyéthane	PUR
Polystyrène	PS
Polytétrafluoréthylène	PTFE

Nous rappelons que l'utilisation de 2 matières plastiques semblables dans un système en mouvement est à éviter pour des raisons d'auto adhésion.

L'usure des matières plastiques est réduite à moins de un dixième grâce à la CT 830.

Eprouvée pour les caméras, projecteurs et en général pour l'industrie de l'optique, la mécanique de précision et la construction d'appareils spéciaux.

DOMAINE D'APPLICATIONS (SUITE)

Lubrification et relubrification de galets de roulements, galets de courbe, roulements à roue à chaînes de convoyeurs notamment dans l'industrie alimentaire et textile.

Lubrification longue durée ou à vie de roulements soumis aux contraintes thermiques élevées, par exemple dans les moteurs électriques, ventilateurs, installations de séchage, fours de cuisson, calandres, presses pour la fabrication en continue de panneaux de fibres et d'agglomérés laminés.

Compresseurs à sec. L'axe de piston muni de roulements à aiguilles sur lequel la température peut monter à 120°C voir 200°C en point à cause de la compression nécessite impérativement de la CT 830.

Spécialement prévue pour l'emploi dans des installations d'oxygène (homologation air liquide sur demande). La pression d'oxygène acceptable est de 345 bars maximum.

Graisse haute performance pour la robinetterie avec effet longue durée sous l'influence d'eau chaude, d'eau bouillante, de vapeurs et autres agents agressifs et corrosifs. Assure un fonctionnement souple, fiable et durable ainsi que l'étanchéité des soupapes, robinets à tournant et à boisseaux sphériques.

EMBALLAGE

Seau 5 kg	Réf. 3616 S1	x2
Boite 1 kg	Réf. 3616 B7	x6
Cartouche 800 g	Réf. 3616 C5	x1
Tube 100 g	Réf. 3616 T3	x12



FT616 / Indice 09 – 09/11/2018

ORAPI® ne peut pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.