



### AVANTAGES

- Excellente résistance en milieu oxydant.
- Bonne résistance à haute température.
- Evite les grippages et les arrachements
- Permet le fluage du métal et le rattrapage des filets.
- Possède un coefficient de frottement très bas.
- Ce produit, spécialement étudié pour empêcher le grippage et la corrosion, qu'elle soit d'origine chimique, atmosphérique ou thermique, assure une protection permanente contre la rouille et l'oxydation. L'assemblage et le démontage de certaines pièces métalliques s'en trouvent considérablement facilités, réduisant ainsi les temps morts et la main d'œuvre d'entretien.

### DEFINITION

Pâte de montage et d'assemblage, anti-grippante, à base d'aluminium, pour ambiances oxydantes.

### MODE D'EMPLOI

Appliquer la pâte sur les parties propres et sèches.

### CARACTERISTIQUES

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Aspect :                      | pâteux  |
| Couleur :                     | argentée  |
| Densité (NFT 60-101) :        | 1050 kg/m <sup>3</sup>                                  |
| Pénétrabilité (NFT 60-132) :  | 310/340   |
| Température d'utilisation :   | -40 à +650°C  |
| Conductibilité diélectrique : | 2.25 10 <sup>8</sup> . Ω <sup>-1</sup> .m <sup>-1</sup> |

### DOMAINES D'APPLICATION

Anticorrosion et antirouille : en revêtement protecteur sur boulons, câbles, chaînes et équipements extérieurs ou exposés à une atmosphère corrosive dans l'industrie.

A hautes températures : goujons de culasse, joints de culasse, boulons et joints de tubulures d'admission, boulons et joints de tubulures diverses, boulons et joints de clapets de chaudières, joints à bride, soupapes, brûleurs, écrous et boulons de laminoirs, boulons, goujons, chaînes d'alimentation de fours, machines à emballer sous cellophane, machines d'injection plastique. Le filetage des pièces vissées ou les joints exposés à de très hautes températures pendant de longues périodes ne sont plus affectés par ces températures et se démontent très facilement, sans grippage ni arrachement.

### DOMAINES D'APPLICATION (SUITE)

A température normale : boulons, goujons et galets de grues, échafaudages métalliques, chaînes à godets, équipement naval et minier, joints et garnitures.

Sur les filetages détériorés, la pâte H.T. 600 permet le fluage du métal et le rattrapage des filets sans l'emploi de tarauds ou filières.

### EMBALLAGE

|                       |              |     |
|-----------------------|--------------|-----|
| Tonnelet 200 kg       | Réf. 3601 U2 | x1  |
| Tonnelet 50 kg        | Réf. 3601 O4 | x1  |
| Seau 5 kg             | Réf. 3601 S1 | x2  |
| Boîte 1 kg            | Réf. 3601 B7 | x6  |
| Boîte pinceaux 250 ml | Réf. 3601 B4 | x6  |
| Tube 200 g            | Réf. 3601 T4 | x12 |
| Aérosol 650 ml TDS    | Réf. 4601 A4 | x12 |



FT601 / Indice 09 – 01/12/2017

ORAPI® ne peut pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à : à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou consécutifs quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.