

C 3000AF

ADHESIF INSTANTANE UNIVERSEL NOIR GEL RESISTE AUX CHOCS

DEFINITION

Colle cyanoacrylate en gel relativement souple à prise très rapide pour tous matériaux. Elle est excellente pour le collage du bois, cuir, tissu, céramique, plastiques, verre, ...et plus particulièrement les matériaux poreux et pour les collages verticaux et renversés.

BENEFICES

- Collage haute performance. Prise instantanée.
- Facile d'emploi. Colle noire.
- Ne file pas, ne coule pas.
- Grande résistance à l'arrachement.
- Economique : 1 flacon de 20 g permet de faire jusqu'à 4000 collages. 1 goutte = 1 cm² environ.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Caoutchoucs, Néoprène, Nylon,...

En mécanique, électronique, optique, joaillerie, horlogerie, jouets, transformation des plastiques, électroménager, bibelots, vaisselle.

Collage des matériaux poreux.

La colle ne coule pas et peut être utilisée à la verticale ou en situation renversé.

Tous types de matériaux sauf Téflon, polyéthylène et dérivés.

CARACTERISTIQUES

Couleur	noire
Densité	1,05
Viscosité	900 - 1200 cP
Point éclair	> 85°C
Température d'utilisation	-60 à +100°C
Point éclair	>93°C
Jeu pour un collage idéal	de 0 à 0.05 mm
Jeu maximum toléré	0.2 mm.

1/4

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

TEMPS DE PRISE

Le temps de prise dépend des matériaux, de leur état de surface, du jeu entre les pièces et de l'humidité relative.

Essais réalisés à 20°C et 50% d'humidité relative.

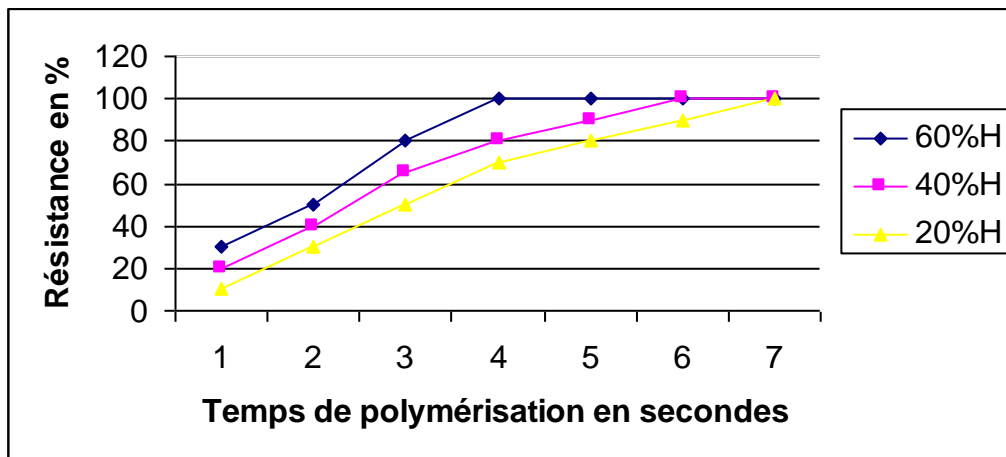
Les temps donnés sont les temps au bout desquels on obtient une résistance au cisaillement de 0.1 N/mm² (14.5 psi) selon la NORME ASTM D1002.

Remarques : les résistances maximales (mécanique et chimique) sont obtenues après 24 heures de polymérisation.

Plus le jeu est faible et plus la prise est rapide.

ABS	5 à 10 secondes
PVC	5 à 10 secondes
Verre	5 à 15 secondes
Caoutchoucs	<5 secondes
Néoprène	<10 secondes
Acier	5 à 15 secondes
Alu	5 à 15 secondes
Surfaces traitées	5 à 30 secondes
Bois	90 à 120 secondes
Balsa	5 à 15 secondes
Cuir	5 à 30 secondes
Tissu	5 à 30 secondes
Polycarbonate	5 à 40 secondes
Papier	5 à 60 secondes

VITESSE DE POLYMERISATION EN FONCTION DE L'HUMIDITE RELATIVE



PROPRIETES PHYSIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Coefficient de dilatation linéique, ASTM D696	80. 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficient de conductibilité thermique, ASTM C177	0.1 W.m ⁻¹ .K ⁻¹
Température de transition vitreuse, ASTM E228	120°C

2/4

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

PROPRIETES ELECTRIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Résistivité Volumique, ASTMD257	1. 10 ¹⁶ Ω.cm
Résistivité surfacique, ASTM C177	1. 10 ¹⁶ Ω.
Rigidité diélectrique, ASTM D149	25 Kv/mm
Constante diélectrique et Perte à 25°C, ASTM D150	C=2.75 et P<0.02 pour 0.1, 1 et 10 kHz

PERFORMANCES MECANIQUES APRES 24 heures

Résistance au cisaillement, ASTM D1002, DIN 5328

Acier sablé	26 N/mm (3800 psi)
Aluminium sans oxyde	19 N/mm (2800 psi)
Zingué bichromaté	10 N/mm (1500 psi)
ABS	20 N/mm (3000 psi)
PVC	20 N/mm (3000 psi)
Polycarbonate	20 N/mm (3000 psi)
Matériau phénolique	15 N/mm (2200 psi)
Caoutchouc néoprène	15 N/mm (2200 psi)
Caoutchouc nitrile	15 N/mm (2200 psi)

Résistance à la traction, ASTM D2095, DIN 5328

Acier sablé	25 N/mm (3600 psi)
CAOUTCHOUC BUNA N	15 N/mm (2200 psi)

RESISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES, mesure après retour à 22°C.

Huile moteur à 40°C (1000 heures)	95% de la résistance initiale
Essence plombée à 22°C (1000 heures) ...	100% de la résistance initiale
Ethanol à 22°C (1000 heures)	100% de la résistance initiale
Isopropanol à 22°C (1000 heures)	100% de la résistance initiale
Air 95% HR à 40°C (1000 heures)	40% de la résistance initiale
Fréon TA à 22°C (1000 heures)	100% de la résistance initiale

Ne pas mettre en contact avec de l'oxygène.

3/4

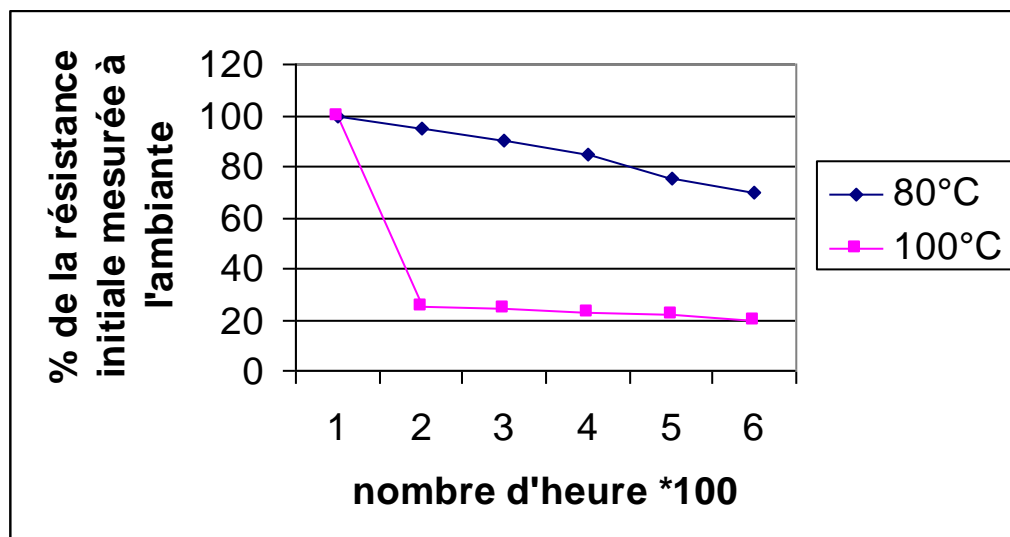
Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

RESISTANCE AU VIEILLISSEMENT A CHAUD

Vieillissement à la température indiquée et mesure après retour à l'ambiante.



MODE D'EMPLOI

Prête à l'emploi.

Pour obtenir une polymérisation optimale donc un collage parfait, il est nécessaire que le degré hygrométrique de l'air soit au moins de 50% dans le local où elle est utilisée et que les pièces assemblées soient propres et sèches.

Notre référence 507 a été spécialement étudiée pour nettoyer les supports avant collage.

Afin de diminuer le temps de prise lorsque l'humidité relative est faible ou que le jeu entre les pièces est important : utiliser l'ACTIVATEUR 6140. Cependant, ceci peut entraîner une réduction de la résistance mécanique.

Afin d'améliorer la résistance mécanique sur certaines surfaces : utiliser le PRIMAIRE 3440.

Pour décoller des pièces assemblées ou nettoyer le matériel de dépose : utiliser le DECOLLEUR 3720.

EMBALLAGES

Flacon 20 g	Réf : 1371 F2	x 6
Flacon 500 g	Réf : 1371 F6	x 1

Les données contenues dans ce document s'entendent comme étant des valeurs moyennes issues d'essais renouvelés périodiquement.

4/4

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com