



BLOCK ROULEMENT NF

FIXATION et BLOCAGE

des ROULEMENTS, BAGUES, POULIES...



DEFINITION

Résine anaérobie pour le blocage et la fixation de pièces lisses : bagues, roulements, emmanchements devant être démontés avec de l'outillage standard et ayant un jeu inférieur à 0,05 mm.

BENEFICES

Renforce les emmanchements et accroît la fiabilité des assemblages.
Résiste aux chocs et aux vibrations, protège de la corrosion. Charge répartie sur 100% des surfaces.
Très résistant aux huiles, hydrocarbures, eau froide et chaude, vapeur, fluides et gaz industriels...
Excellente stabilité dans le temps. Se démonte avec de l'outillage standard.
Remplace un ajustement serré par un ajustement glissant.
Réduit les coûts d'usinage par un élargissement des tolérances.
Economique : flacon en V permettant une utilisation de 100% de la résine.
Assure une parfaite étanchéité s'il y a suffisamment de produit entre les deux pièces assemblées.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Entretien et construction d'assemblages en mécanique.
Fixation et étanchéité. Fixe, freine, bloque, renforce tous les assemblages.
Recommandé pour la fixation de bagues, roulements, poulies... ayant un jeu < 0,05 mm.

CARACTERISTIQUES

Aspect liquide rouge
Température de fonctionnement -60 à +150°C ; +230°C en pointe.
Viscosité 100 à 200 cPs
Jeu maximum conseillé 0,05 mm
Temps de prise sur acier 10 à 25 minutes
Résistance au cisaillement supérieur à 15 N/mm² (NFT76.121)
Polymérisation complète 24 heures
Cl, F, S, Br < 200 ppm

- 1/2

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi.

Température d'application : +5 à +40°C.

Appliquer l'adhésif de manière à combler parfaitement le jeu, sur des surfaces propres et sèches.

Un nettoyage avec l'**ORAPI 016 – NETTOYANT 3141** est conseillé.

Assembler les pièces et ne pas les manipuler pendant le temps de prise (les 10 à 15 premières minutes).

Pour une adhésion plus rapide (sur inox, métaux traités ou lorsqu'il fait froid),

utiliser notre **ACTIVATEUR 3140**.

EMBALLAGES

Flacon 50 ml

Réf. 6318 F3

x 6

HOMOLOGATIONS

-  16-051

- 2/2

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com