FICHE TECHNIQUE

2030

PATE ANTIGRIPPANTE
BLANCHE

LUBRIFIANTE, ANTI USURE et ANTI CORROSION

DEFINITION

Pâte propre de montage, d'assemblage et de traitement de surfaces élaborée pour répondre aux problèmes rencontrés dans la majorité des entreprises.
Protège contre la corrosion, le grippage et l'usure dus aux micromouvements et aux intempéries.
Tient à hautes températures et permet le démontage très facile.

BENEFICES

- Propriétés renforcées en pouvoir anticorrosion,
- Evite l'usure,
- Possibilité de travail sous atmosphère humide grâce à son agent gélifiant inorganique.
- Propre, conforme pour une utilisation en industrie alimentaire.

DOMAINES D'APPLICATION

- Facilite le montage et le démontage des ensembles mécaniques,
- Commande d'ouverture des busettes, rotative et à tiroirs,
- Traitement des outillages, axes et galets,
- Industrie du verre,
- Briqueteries.
- Utilisée pour le montage des goujons de turbines.

Cette pâte ne s'utilise qu'en statique ou pour des mouvements très lents, notamment sur les assemblages devant être démontés sans difficultés,

- Evite de galling, pitting et fretting corrosion.
- Assemblage, montage des essieux dans le ferroviaire.
- Assemblage, montage dans les industries alimentaires et pharmaceutiques.

CARACTERISTIQUES

Couleur	blanche
Nature du gélifiant	inorganique
Nature des charges	NANOLUBRICANT®
Domaine de température	-40°C à +150°C en continu
	+250°C en lubrification sèche.
Point de goutte (NFT 60 102)	sans
Grade NLGI	1
4 billes	580 kg
Usure	< 0,5 mm

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

NANOLUBRICANT® : la technologie au service de la performance. Augmente la durée de lubrification et la résistance à la charge. Réduit l'usure, la consommation d'énergie et les frottements. Evite le faux effet Brinell, les risques de soudage et tous les types de corrosion par effet REHBINDER.

Usine & siège social - Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi.com

MODE D'EMPLOI

Nettoyer préalablement les parties à enduire.
Appliquer avant montage en couches minces sur les parties à traiter.

STOCKAGE

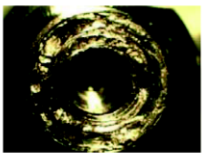
Pas de condition particulière de stockage requise.

EMBALLAGES

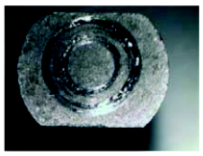
Boite 1 kg	réf. 32030B7
Seau 5 kg	réf. 32030S1

PREUVE PAR L'ESSAI

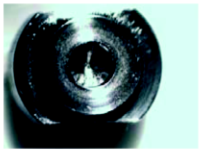
RESULTATS BRIDGMAN
ECHELLE DE PERFORMANCE GRIPPAGE



Pâte au cuivre standard.
Arrachement du métal
très visible = GALLING



Pâte au graphite.
Usure du métal.



Pâte NANOLUBRICANT 2030.
Métal poli.

HOMOLOGATION

- SNCF ..... N° symbole SNCF 02730050 en 5 Kg (ref : 32030S1SNCF)
  - ..... N° symbole SNCF 02730103 en 1 Kg (ref : 32030B7SNCF)
- ALIMENTAIRE ..... NSF H1

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

NANOLUBRICANT® : la technologie au service de la performance. Augmente la durée de lubrification et la résistance à la charge. Réduit l'usure, la consommation d'énergie et les frottements. Evite le faux effet Brinell, les risques de soudage et tous les types de corrosion par effet REHBINDER.

Usine & siège social - Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi.com