

### AVANTAGES

- Adhérence exceptionnelle sur tous les matériaux : bois, agglo, liège, plâtres, béton, verre, métaux, PVC, carrelage, polyester, polystyrène, inox, aluminium... même en immersion totale sous l'eau.
- Très résistant aux huiles, graisses, solvants aliphatiques, alcools, acides et bases dilués et à l'humidité.
- Grande flexibilité, résiste aux vibrations.
- pH neutre
- S'utilise à l'intérieur comme à l'extérieur ; résiste aux UV et aux intempéries
- Peut être peint même avec des peintures à l'eau.
- Compatible et utilisable avec les peintures poudres cuites à 210°C pendant 10 minutes.
- Utilisable en contact alimentaire fortuit. Ne contient aucun solvant.
- Economique : il s'utilise en cordon ou couche mince (une cartouche = 11 m de joint 5\*5 mm).



NSF S2

### DEFINITION

Mastic - colle élastique mono composant inodore à base de polymères hybrides nouvelle génération, formulé pour le collage et l'étanchéité sur tous matériaux avec une forte résistance (plus performant que les silicones et les PU) à l'arrachement, à la traction et au cisaillement.

### MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi.

S'utilise à l'aide d'un pistolet à main ou pneumatique entre +5 à 30°C.

Appliquer l'adhésif en cordon de 1 à 10 mm, en utilisation comme mastic d'étanchéité sur des surfaces propres et sèches.

Appliquer l'adhésif en couche mince pour du collage sur des surfaces propres et sèches.

Laisser à l'air de 90 secondes minimum à 120 secondes maximum avant d'assembler car la réaction de vulcanisation est déclenchée par l'humidité contenue dans l'air ambiant.

Laisser les assemblages sous étaux jusqu'à l'obtention d'une tenue suffisante pour la manipulation des ensembles.

L'utilisation d'un scotch double face peut également être préconisée comme maintien temporaire en attendant la plénitude de la colle.

Produit de nettoyage avant polymérisation : NETTOYANT 3141.

### CARACTERISTIQUES

-Aspect :	pâte thixotrope
-Couleur :	blanche
-Température de fonctionnement :	-40 à +150°C en pointe sous une charge de 140N/cm <sup>2</sup>
-Dureté :	45 à 60 Shore A
-Pelliculation :	10 minutes
-Allongement à la rupture :	500%
-Effort de traction 100% (DIN 52455.5.2) :	supérieur à 140 N/cm <sup>2</sup>
-Charge limite d'élasticité :	140 N/cm <sup>2</sup>

### Test de cisaillement comparatif selon NF EN1465 / ISO 4587 :

-ORABOND 125 :	450 N/cm <sup>2</sup>
-SILICONE INDUSTRIEL :	150 N/cm <sup>2</sup>
-SILICONE type BATIMENT :	75 N/cm <sup>2</sup>

### Cordon circulaire / utilisation comme mastic :

-Vitesse de polymérisation :	2 mm/ 24 heures.
Cette vitesse varie avec l'hygrométrie de l'air ambiant.	
-Adhésion/Tenue définitive :	immédiate/ 24 heures.

### CARACTERISTIQUES (SUITE)

**Collage structural** de surfaces planes :

-Vitesse de polymérisation : 1 à 2 mm à partir du bord du collage / 24 heures.

Cette vitesse varie avec l'hygrométrie de l'air ambiant.

-Adhésion/Tenue définitive : immédiate / de 24 heures à 1 Semaine selon la surface du plot de colle.

Compatible avec :

- l'acide acétique, l'acétone à 10%, l'aniline, le benzène,
  - l'acide chlorhydrique à 20%, la potasse à 10 %, l'éthanol,
  - le gazoline, le xylène, l'acide sulfurique à 70 %,
  - la soude à 50%.
- Autres produits : nous consulter.

### DOMAINE D'APPLICATIONS

Entretien et construction en bâtiment extérieur comme intérieur : suspension de plafond, collage de panneaux insonorisants, de carrelages, de plinthes, laine de verre...

Couverture, collage des tuiles et du zinc.

Décorations, panneaux de signalisations...

Collage métal/métal, alu/alu, ABS, PMMA...

Automobile : étanchéité, réparation de carrosseries, de plastiques...

### EMBALLAGE

Cartouche 290 ml

Réf. 1125 C6 x12



FT125 / Indice 11 – 15/03/2021